

薄板から10mm前後の加熱に最適な吹管混合式(仏式・関西式)

### 00号溶接器/小形溶接器/中形溶接器 (吹管混合式)

極薄から10mm前後の板厚には、軽量で取り回しの容易な00号・小形・中形溶接器を！

#### ■ 00号溶接器VMS LNG

極薄～2.0mmまでの板厚に最適です。



#### ■ 小形溶接器NZ LPG

0.5～2.5mmまでの板厚に最適です。



#### ■ 小形溶接器M LPG



#### ■ 中形溶接器P LPG

1.0～12mmまでの板厚に最適です。



#### ■ 中形溶接器K LPG



12mmから50mmの加熱に最適な吹管混合式(仏式・関西式)

### 2号溶接器 (吹管混合式)

厚めの板厚には2号溶接器を！

#### ■ 2号溶接器LPG

12～50mmまでの板厚に最適です。



#### 特長

- 軽量で使い勝手の良い溶接吹管です。
- 用途にあわせた幅広いラインアップをご用意しております。
- 小形溶接器はNZ・M(握り手が5度UP)からお好みのタイプをご選択頂けます。
- 中形溶接器はP(握り手が5度UP)・Kからお好みのタイプをご選択頂けます。



# 専用火口能力表

品名	使用燃料ガス	型式	使用火口		対象板厚 (mm)	ガス圧力 (MPa)		ガス消費量 (L/h)		全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状
			シリーズ名	番号		酸素	燃料ガス	酸素	燃料ガス			
小形溶接器 NZ LPG 小形溶接器 M LPG	プロパン	562NZ 562Z	6250	6	0.5 ~ 2.5	0.15 ~ 0.25	0.01 ~ 0.02	110	30	562NZ 296 562M 414	562NZ 430 562M 470	酸素用 JIS2号ホース口 小形溶接器Mは (JIS1W号右ホース口)
				7				190	50			
				8				265	70			
				9				375	100			
				10				525	140			
				11				675	180			
				12				825	220			
				10				525	140			
				11				700	200			
				12				805	230			
中形溶接器 P LPG 中形溶接器 K LPG	プロパン	563P 563K	6350M	1.0 ~ 12.0	0.15 ~ 0.4	0.01 ~ 0.02	1,010	270	563P 429 563K 417	530	燃料ガス用 JIS3号ホース口	
							13	1,310				350
							14	1,800				480
							15	2,250				600
							16	2,925				780
							17	3,500				950
							18	4,075				1,120
							19	4,650				1,290
							20	5,225				1,460
							21	5,800				1,630
00号溶接器 MS/LNG	LNG**	561VMS	6162M	極薄~2.0	0.15	0.02	35	20	330	250	酸素用 JIS1号ホース口 (外径Ø6) 燃料ガス用 JIS1号左ホース口 (外径Ø6)	
							6	55				30
							8	70				40
							10	105				60
							15	140				80
							50	215				120
							100	320				180
							1	4,120				1,100
							2	4,875				1,300
							3	5,600				1,500
4	6,750	1,800										
5	7,850	2,100										
6	9,750	2,600										
7	12,000	3,200										
2号溶接器 LPG	プロパン	568	6850	12.0 ~ 50.0	0.2 ~ 0.6	0.04	4,120	1,100	632	840	酸素用 JIS2号ホース口 燃料ガス用 JIS3号ホース口	
							2	4,875				1,300
							3	5,600				1,500
							4	6,750				1,800
							5	7,850				2,100
							6	9,750				2,600
							7	12,000				3,200

## 【火口外観写真】



※JIS1W号のネジサイズは、W12.5山20 右となります。  
 ※一般家庭用の都市ガス（4C、13A、12B等）は使用できません。

# 溶接器ラインアップ

## ■ A号溶接器(カラン式)

0.5~12mmまでの板厚に！（プロパン：1.0~12mm）

## ■ A号溶接器(バルブ式)

## ■ B号溶接器(カラン式)

5.0~25mmまでの板厚に！（プロパン：5.0~25mm）

## ■ B号溶接器(バルブ式)



## 参考資料(継手のサイズ)

## ■ 3号溶接器S(バルブ式)

20~50mmまでの板厚に！（プロパン：12~50mm）



種類	ホース口ナット・ホース継手台形状	ホース口最大外径	適合ホース内径寸法
Ø6mm ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø6.5mm	Ø4mm
JIS1 号ホース継手	M12×1 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS1W 号ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS2 号ホース継手	M16×1.5 右	Ø9mm	Ø8mm
JIS3 号ホース継手	M16×1.5 左	Ø11mm	Ø9.5mm
Ø12mm ホース口	W20-16 右	Ø13.5mm	Ø12mm

# 関連機器



マスターIII LP  
工業用LPG調整器の定番



マスターVI OG  
工業用酸素調整器の定番  
関東式OG・関西式OF



逆火防止器 NEW Stop-A  
酸素用・プロパン用



Nコックツインホースセット



火口掃除針

## Nコックシリーズ

機器とホースをワンタッチで脱着可能



※小型溶接器Mの酸素側にはNコックはご使用頂けません。(JIS1W号のため)

**⚠ ご注意** 正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<http://nissantanaka.com>

制御機器事業部 営業部