

薄板から厚板まで幅広い切断へのラインアップ

### 小形切断器 K / B 号切断器 Z / C 号切断器 S

#### ■ 小形切断器 K

3～30mmまでの板厚の切断に最適です。



#### ワンポイント!

#### — 小形切断器の歴史 —

40年ほど前は、関東圏では小切、関西圏では中切が使用されていました。流通の発達により、徐々に関東圏にも中切が普及し、30年ほど前には中切が90%以上を占めることになりました。しかし、握り手が5度上がっていて切断時に使い易い評価の小切は、未だ根強い人気製品です！是非、一度お使いになってみて下さい。

#### ■ B号切断器 Z

60～240mmまでの板厚の切断に最適です。



#### ■ C号切断器 S

100～350mmまでの板厚の切断に最適です。



※3機種についてはノバック機能は採用しておりません。

#### 特長

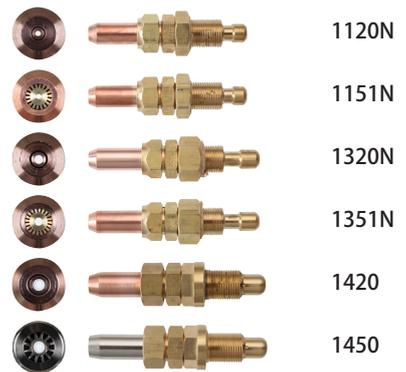
- 小形切断器からC号切断器Sまで幅広い切断範囲をラインアップ。
- C号切断器Sには専用調整器「NT50-CC」をご用意しております。



# 専用火口能力表

品名	使用燃料ガス	型式	使用火口		切断板厚 (mm)	ガス圧力 (MPa)		ガス消費量 (L/h)			全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状	
			シリーズ名	番号		酸素	燃料ガス	切断酸素	予熱酸素	燃料ガス				
小形切断器 K	アセチレン	111K	1120N	1	3 ~ 10	0.3	0.03 ~ 0.05	700	220	200	420	660	酸素用 JIS 2号 ホース口	
				2	10 ~ 20			1,200	250	230				
				3	20 ~ 30			2,000	330	300				
小形切断器 K	プロパン	511K	1151N	1	3 ~ 10	0.3	0.02	700	900	240	420	660	酸素用 JIS 2号 ホース口	
				2	10 ~ 20			1,200	1,050	280				
				3	20 ~ 30			2,000	1,230	330				
D号切断器 Z	アセチレン	113Z	1320N	4	60 ~ 80	0.35	0.02	7,000	600	550	546	820	燃料ガス用 JIS 3号 ホース口	
				5	80 ~ 150			8,500	660	600				
				6	140 ~ 240			10,000	770	700				
	D号切断器 Z	プロパン	513Z	1351N	4	60 ~ 80	0.35	0.025	7,000	1,800	480	546	820	燃料ガス用 JIS 3号 ホース口
					5	80 ~ 150			8,500	2,130	570			
					6	140 ~ 240			10,000	2,430	650			
C号切断器 S	アセチレン	114S	1420	7	100 ~ 200	0.65	0.02	17,000	1,320	1,200	645	1,580	酸素用 φ12ホース口	
				8	150 ~ 250			25,000	1,870	1,700				
				9	250 ~ 350			30,000	2,420	2,200				
	C号切断器 S	プロパン	514S	1450	7	100 ~ 200	0.65	0.025	17,000	3,560	950	645	1,580	燃料ガス用 JIS 3号 ホース口
					8	150 ~ 250			25,000	3,930	1,050			
					9	250 ~ 350			30,000	5,620	1,500			

## 【火口外観写真】



## 関連機器



**マスターVI A**  
工業用アセチレン調整器の定番  
安心設計の調整器



**マスターVI OG**  
工業用酸素調整器の定番  
関東式OG・関西式OF



**マスターIII LP**  
工業用LPG調整器の定番



**逆火防止器 NEW Stop-A**  
水素用・酸素用・アセチレン用・プロパン用



**直線誘導輪**  
中切・A切にも適合



**円弧誘導輪**  
中切用：半径37mm~195mm  
A切用：半径37mm~195mm



**Nロック ツインホースセット**

## Nコックシリーズ

機器とホースをワンタッチで脱着可能



※C号切断器の酸素側にはNコックは取り付けできません。

## 参考資料(継手のサイズ)

種類	ホースノット・ホース継手台形状	ホース口最大外径	適合ホース内径寸法
φ6mm ホース口	W12.5-20 右又は左	φ6.5mm	φ4mm
JIS1号ホース継手	M12×1 右又は左	φ9mm	φ8mm
JIS1W号ホース口	W12.5-20 右又は左	φ9mm	φ8mm
JIS2号ホース継手	M16×1.5 右	φ9mm	φ8mm
JIS3号ホース継手	M16×1.5 左	φ11mm	φ9.5mm
φ12mm ホース口	W20-16 右	φ13.5mm	φ12mm

## C号切断器S専用調整器

### ■ NT50-CC



酸素用太径ホース  
(内径φ12)



W20-16袋ナット &  
φ12ホース口



関東式→関西式  
変換継手

### NT50-CC仕様

参考流量	47,000L/h(nor) (P1=3MPa,P2=0.99MPa(O2))	
圧力計 目盛	入口側	0 ~ 25MPa
	出口側	0 ~ 1.6MPa
最高使用 圧力	入口側	15MPa
	出口側	0.99MPa
使用温度範囲	-5 ~ 40°C	
接続形状	本体	C3604
	ダイヤフラム	NR+テフロンカバー
	フィルター	SUS 焼結
	その他接ガス部	C3604, フッ素樹脂
排出弁	入口継手	W22-14 右
	出口継手	W20-16雄ネジR当りエルボ
重量	2.4kg	

NT50-CCはC号切断器Sに必要な18,000 ~ 36,000L/h(nor)の酸素を余裕をもって供給できます。



**ご注意**

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



**日酸TANAKA株式会社**

<http://nissantanaka.com>

制御機器事業部 営業部